

DÉTERMINATION DE L'INDICE DE RUPTURE DES ÉMULSIONS DE BITUME

Conçu et fabriqué par VIALAB

En collaboration avec notre laboratoire, nous avons conçu un nouveau dispositif pour la détermination de l'indice de rupture des émulsions cationiques de bitume. **Design, solidité, précision, efficacité et ergonomie** : tels ont été nos objectifs.

Écoulement continu du filler Précision, solidité, ergonomie

*Le nouveau dispositif pour la détermination de l'indice de rupture vous attend.
(trémie seule ou ensemble complet)*



- ✓ Trémie, base et tirette assemblées par vis INOX : **robustesse**.
- ✓ Trémie à géométrie conique : **écoulement continu du filler** (sec)
- ✓ Tirette PVC
- ✓ Tige support INOX 304L (diam. 12 mm, long. :200 mm)
- ✓ Vis de serrage INOX sur inserts

Vidéo de présentation !
Cliquez ici



- ✓ Plaque de fermeture en INOX 304L
- ✓ Orifice calibré (0,30 g/s)
- ✓ Débit constant conforme à la norme

- ✓ Tube de dégagement INOX 304L coudé à 45°
- ✓ Orientable à 360°
- ✓ Concentre le flux de filler
- ✓ Dégage le flux de filler : ergonomie



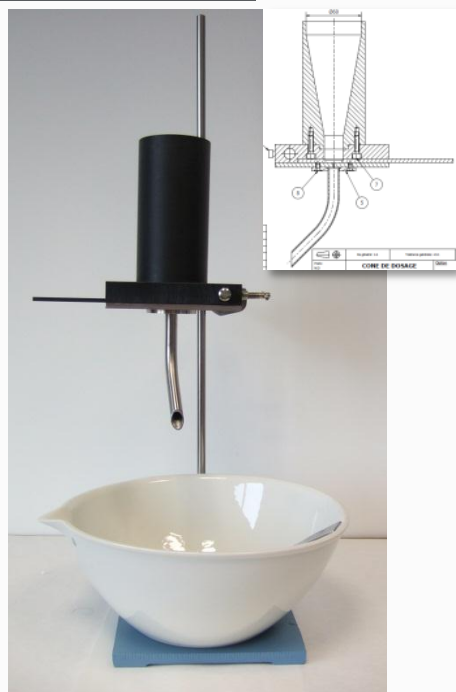
DÉTERMINATION DE L'INDICE DE RUPTURE DES ÉMULSIONS DE BITUME

NOUVEAUTÉ
Exclusivité VIALAB

Principe

Des fines de référence (SIKAISOL) sont ajoutées à vitesse constante de 0,25 à 0,45 g/sec à une quantité connue d'émulsion cationique de bitume sous agitation. Lorsque l'émulsion est complètement rompue, la quantité de fines ajoutée est déterminée par pesée à 0,1 g près. La masse ainsi obtenue, multipliée par 100 et divisée par la masse d'émulsion donne l'indice de rupture de l'émulsion cationique.

F044.145.0010 Cône/Trémie pour indice de rupture selon NF EN 13075-1



Conçu et fabriqué par VIALAB

Référence	Produit	Caractéristiques
F044.145.0010	Trémie	<ul style="list-style-type: none"> . Structure en PVC noir, . Trémie de géométrie permettant l'écoulement du filler en continue : plus besoin de faire vibrer le dispositif, . Platine inférieure INOX 304 L 4 mm, . Tube d'écoulement du filler INOX 304 L soudé à 45°C, orientable sur 360°C : condense le flux de sable et le déporte pour une meilleure ergonomie, . Assemblage par vis en acier inoxydable : aucun collage !, . Convient pour dispositif semi-automatique, . Conçu et fabriqué par VIALAB
F039.205.2610	Statif complet	<ul style="list-style-type: none"> . Base 250 x 160 mm, . Tige INOX AISI 304 : 600 mm, diam. 10 mm . Poids : 3 kg
F039.205.0010	Noix de serrage	<ul style="list-style-type: none"> . Noix de serrage double . Diamètre jusqu'à 16 mm . Alliage + résine
F039.205.2020	Tige INOX	<ul style="list-style-type: none"> . Support de trémie . 12 x 200 mm, sans filetage

Référence	Produit	Caractéristiques
F039.215.0750	Capsule porcelaine	. Porcelaine, diamètre : 254 mm, hauteur : 105 mm
F039.230.1210	Spatule – cuillère	. 1 extrémité plate et large, 1 extrémité cuillère, 210 mm de longueur, INOX

**ACCESSOIRES
COMPLÉMENTAIRES**

Référence	Produit	Caractéristiques
F063.130.7501	Balance	<ul style="list-style-type: none"> . Capacité 7500 g, précision 0,1 g . Ecran digital . Plateau diamètre : 233 mm
F077.125.2399	Bain à circulation	<ul style="list-style-type: none"> . 15 litres . 25 à 200°C . Possibilité de refroidissement à l'eau . Pompe refoulement 20 l/min . Affichage digital
F044.430.0010	Sable SIKAISOL	<ul style="list-style-type: none"> . Sac de 10 kg . Sable de référence selon NF EN 13075-1
F007.255.0017	Chronomètre	. Fonction horloge, alarme, chrono

