BITUMES – Effet de la chaleur et de l'air – Méthode RTFOT – EN 12607-1

MADE IN FRANCE

Principe

Détermination de la résistance au durcissement sous l'effet de la chaleur et de l'air selon EN 12607-1

La méthode permet de mesurer les effets combinés de la chaleur et de l'air sur un film mince de bitume ou de liant bitumineux en renouvellement permanent. Elle simule le durcissement que subit un liant au cours du malaxage dans une centrale d'enrobage.

Les effets de la chaleur et de l'air sont déterminés à partir de la variation de masse de l'échantillon (exprimée en pourcentage, ou de l'évolution des caractéristiques du liant comme la pénétrabilité (EN 1426), le point de ramollissement bille-anneau (EN 1427) ou la viscosité dynamique (EN 12596), mesurés avant et après le passage à l'étuve.

Cet essai est fondamental dans le contrôle de la conformité des bitumes purs à la norme NF EN 12591.

© All Rights Reserved – VIALAB France

BITUMES – Effet de la chaleur et de l'air – Méthode RTFOT – EN 12607-1

Produits

Désignation	Description	Référence
Etuve RTFOT	**Étuve de fabrication Française – *Exclusivité VIALAB*** **Performances** → Température ambiante +10°C à 200°C → Température de référence de l'essai 163°C +/-1°C (selon FDX 15-140) → Précision d'affichage du régulateur électronique 0,1°C → Stabilité de la régulation dans le temps: ±0,2°C → Vitesse de rotation de 15 tr/mn → Pieds réglable en hauteur pour assurer la planéité du support → Buzzer lumineux avertisseur de la fin du cycle **Construction** → Caisson extérieur en acier peint, peinture époxy cuite au four → Caisson intérieur en inox 430 : largeur 405 mm, profondeur 445 mm → Hauteur 340 mm avec clip pour thermomètre → Régulateur de température W6100+ → Double affichage : température de consigne et température mesurée → 1 Hublot centré L320 x H215 sur la porte → 1 Ligne d'injection d'air chaud via serpentin en cuivre Ø8mm L : 7.6m → Serpentin avec buse de Ø1mm dans l'axe de la fiole en position basse → Débitmètre avec plage de réglage de 1 à 10 L/mn → 1 Raccord rapide pneumatique instantané push-in Ø8 → Veillez à être équipé d'un système de traitement de l'air : Air séché, déshuilé, dépoussiéré et régulé en pression → 1 Sole tournante Ø300 mm motorisé et disposé à la verticale → 8 Emplacements pour fioles avec maintien par pinces à ressorts → Porte calorifugée, contre-porte inox, joint silicone dans une gorge → 1 Loqueteau automatique de sécurité pour la fermeture → Fermeture de porte à gauche, charnières à droite, étanchéité parfaite **Accessoires fournis** → 8 Fioles verre Ø64 mm x 140 mm ouverture convexe de 32 mm → 1 Thermomètre ASTM 13C	F044.107.6070
Thermomètre ASTM 13C	→ Température : +155…+170°C → Graduation ± 0.5°C → 165 mm → immersion totale	F024.245.0013C
Fiole verre Convexe	→Fiole avec ouverture convexe recommandée par la norme EN 12607-1 →Récupération facilitée du liant après essai. →Ø externe 64 ± 1.2 mm, →Ø ouverture 32 ± 2 mm, →Hauteur 140 ±1.2 mm, →Épaisseur du verre 2.4 ± 0.3 mm	F044.107.6072
Fiole verre Concave	→Fiole avec ouverture convexe recommandée par la norme EN 12607-1 →Ø externe 64 ± 1.2 mm, →Ø ouverture 32 ± 2 mm, →Hauteur 140 ±1.2 mm, →Épaisseur du verre 2.4 ± 0.3 mm	F044.107.6073